★**3.1.技术要求**

1、项目名称：竹纤维生物基新材料生产线 A-1设备釆购项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 项目内容 |  | 预算金额 |
| 1 | 竹纤维生物基新材料生产线 A-1设备釆购项目 | 竹纤维生物基新材料生产线 A-1设备采购、运输、安装、调试运行等 |  | 1900万元 |

具体设备清单内容如下：

表1：微气流软化系统

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 微气流软化系统 | 1500\*1500\*6000mm含盖，外部半管加热，外部保温，含进出液泵 | 台 | 20 | 304不锈钢 |

表2：烘干机系统

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 烘干机系统 | 5层链板式烘干机，长度24米，链板有效宽度2米，板厚1.8mm。冲孔5mm.底部加装一道拖轮滚，链板材质为镀锌；含配套电机减速机及自动控制配电箱，含配套阀门仪表 | 2 | 套 |  |

表3：梳理系统设备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 上料机 | CM-SL1000 | 台 | 4 | 半自动上料，可储存300-500kg原料，铝合金钉帘 |
| 2 | 钉板机 | CM650-1040 | 台 | 4 | 铝钉板辊铝板厚度16mm,钉粗3.5mm,3万枚针6罗拉：Φ89的1条Φ63的2条Φ73的2条Φ50的1条主电机30KW-6级喂料减速电机2.2kw，变频传动 |
| 3 | 清弹机 | CM400-1340 | 台 | 4 | 铁辊（齿条5610-56109）主电机11KW喂料电机1.5KW |
| 4 | 清弹机 | CM250-1340 | 台 | 20 | 铁辊（齿条5610-42109）主电机7.5KW每台设备配1台1.5KW喂料电机变频传动 |
| 5 | 配电箱 |  | 套 | 4 | 含9个变频每台单独控制有提示灯 |
| 6 | 棉箱 |  | 件 | 4 | 棉箱2件（用于第二台开松机和第一台连接） |
| 7 | 方型凝棉器 |  | 件 | 4 | 用于棉箱 |
| 8 | 磁铁箱 | Z型 | 件 | 4 | 含16件高强度磁铁 |
| 9 | 双箱打包机 | CM-T120 | 台 | 2 | 15KW主电机，风机输送不含液压油 |
| 10 | 电机 | 30KW-6 | 台 | 4 | 用于650开松机 |
| 11 | 电机 | 11KW | 台 | 4 | 用于400清弹机 |
| 12 | 电机 | 7.5KW | 台 | 20 | 用于250清弹机 |
| 13 | 减速电机 | CH-1.5KW | 台 | 24 | 用于400和250清弹机 |
| 14 | 接料斗 |  | 件 | 4 | 用于打包机连接 |
| 15 | 过桥风机 | 4KW | 台 | 4 | 方壳 用于第一台和第二台开松连接 |
| 16 | 退花输送带 |  | 套 | 4 |  |
| 17 | 脚踏板 |  | 件 | 24 | 3mm厚花纹板 用于电机上面方便检查设备 |
| 18 | 电机架 |  | 件 | 24 | 4mm厚铁板折弯激光切割 |
| 19 | 垫脚 |  | 件 | 96 | 铁板焊接 设备加高10cm方便清扫卫生 |
| 20 | 滤尘 | 37kw | 台 | 2 | 可选购 |
| 21 | 风管 |  | 套 | 4 | 可选购 |
| 22 | 单箱打包机 | CM-T60 | 台 | 2 | 打废渣专用 |
| 23 | 输送带 |  | 件 | 2 | 输送废渣用 |
| 24 | 上料风机 | 4kw | 台 | 2 | 吸风用 |
| 25 | 下花轴 | Φ89 | 件 | 16 | 随机配件 |
| 26 | 下花轴 | Φ60 | 件 | 24 | 随机配件 |
| 27 | 链轮 | 16牙25孔 | 件 | 8 | 随机配件 |
| 28 | 链轮 | 16牙30孔 | 件 | 8 | 随机配件 |
| 29 | 轴承座 | P205 | 件 | 19 | 随机配件 |
| 30 | 支架 |  | 套 | 4 | 随机配件 |
| 31 | 法兰盘 |  | 件 | 24 | 随机配件 |
| 32 | 电机皮带盘 | B型 | 件 | 24 | 随机配件 |
| 33 | 电机皮带盘 | C型 | 件 | 8 | 随机配件 |
| 34 | 电机三角带 | B型 | 条 | 52 | 随机配件 |
| 35 | 电机三角带 | C型 | 条 | 12 | 随机配件 |
| 36 | 大链条 | 248节 | 条 | 12 | 随机配件 |
| 37 | 链条 | 80节 | 条 | 16 | 随机配件 |
| 38 | 链轮 | 20牙32孔 | 件 | 24 | 随机配件 |
| 39 | 螺丝 | 10\*45 | 件 | 160 | 随机配件 |
| 40 | 螺丝 | 10\*40 | 件 | 160 | 随机配件 |
| 41 | 螺丝 | 12\*30 | 件 | 120 | 随机配件 |
| 42 | 螺丝 | 8\*10 | 件 | 240 | 随机配件 |
| 43 | 连接螺丝 | 14\*60 | 件 | 120 | 随机配件 |
| 44 | 连接螺丝 | 8\*30 | 件 | 160 | 随机配件 |
| 45 | 连接螺丝 | 10\*40 | 件 | 160 | 随机配件 |
| 46 | 平头螺丝 | 6\*10 | 件 | 240 | 随机配件 |
| 47 | 螺丝 | 10\*30 | 件 | 240 | 随机配件 |

表4：软化剂储存系统

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 1#原液罐罐体 | 直径：3.8米、高度：4.5米 | 台 | 7 | 304不锈钢 |
| 2 | 进液泵 | 50FSB-15L 流量50m3/h 扬程15m 11KW | 台 | 7 |  |
| 3 | 出液泵 | 化工计量螺杆泵型号：SC035-03S 7.5KW | 台 | 7 |  |
| 4 | 液位传感器 | HALO-FT-WG(0~10m) | 个 | 7 |  |

表5:输送机

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 输送机 | DTL2\*15-11 | 台 | 16 |  |

表6：电动单梁起重机

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 电动单梁起重机 | LD5T-22.5M-H12M | 台 | 2 |  |

7：离心脱水机

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 离心脱水机 | ZBS-1200F | 台 | 6 | 内胆材质：304  |

8：蒸馏水回收系统

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 3087无缝钢管 | Φ219×6mm（DN200) | m | 240 | 从锅炉车间至1#车间主蒸汽管道  |
| 2 | 3087无缝钢管 | Φ159×5mm（DN150) | m | 330 | 干燥机和反应管蒸汽管道 |
| 3 | 3087无缝钢管 | Φ108×4mm（DN100) | m | 180 | 干燥机和反应管蒸汽管道 |
| 4 | 3087无缝钢管 | Φ89×3.5mm（DN80) | m | 260 | 冷凝水管空中部分（1#车间分汽缸至锅炉水箱） |
| 5 | 3087无缝钢管 | Φ32×3mm（DN25) | m | 50 |  |
| 6 | 铸钢截止阀 | DN200/1.6MPa，二分汽缸上用 | 只 | 3 |  |
| 7 | 铸钢截止阀 | DN150/1.6MPa，1#车间分汽缸用 | 只 | 3 |  |
| 8 | 铸钢截止阀 | DN100/1.6MPa | 只 | 5 | 锅炉分汽缸、干燥机进汽阀 |
| 9 | 车间分汽缸（耐压1.25MPa） | Φ600mm | 台 | 1 | 1#车间分汽缸，进口DN200/1个，出口DN150/3个、DN100/2个，疏水阀DN25/1个，压力表1只，分汽缸外不锈钢板包装 |
| 10 | CS阀兰片 | DN200/1.6MPa | 片 | 2 | 1#车间和锅炉车间分汽缸上用 |
| 11 | CS阀兰片 | DN150/1.6MPa | 片 | 4 | 1#车间和锅炉车间分汽缸上用 |
| 12 | CS阀兰片 | DN100/1.6MPa | 片 | 10 | 1#车间和锅炉车间分汽缸上用 |
| 13 | 石墨金属缠绕垫 | DN200/1.6MPa | 片 | 4 |  |
| 14 | 石墨金属缠绕垫 | DN150/1.6MPa | 片 | 8 |  |
| 15 | 石墨金属缠绕垫 | DN100/1.6MPa | 片 | 14 |  |
| 16 | CS冲压弯头 | Φ219×90º×6mm（DN200) | 个 | 10 | 蒸汽管道用,含U型膨胀节 |
| 17 | CS冲压弯头 | Φ159×90º×5mm（DN150) | 个 | 8 | 蒸汽管道用,含U型膨胀节 |
| 18 | CS冲压弯头 | Φ108×90º×4mm（DN100) | 个 | 8 | 蒸汽管道用,含U型膨胀节 |
| 19 | CS冲压弯头 | Φ89×90º×3.5mm（DN80) | 个 | 8 | 蒸汽管道用,含U型膨胀节 |
| 20 | CS冲压弯头 | Φ32×90º×3mm（DN25) | 个 | 26 | 蒸汽管道用,含U型膨胀节 |
| 21 | 疏水阀 | DN25/1.6MPa | 台 | 4 | 分汽缸及蒸汽管道排污疏水阀组 |
| 22 | 铸钢截止阀 | DN25/1.6MPa | 台 | 12 | 分汽缸及蒸汽管道排污疏水阀组 |
| 23 | 法兰片 | DN25/1.6MPa | 片 | 24 | 分汽缸及蒸汽管道排污疏水阀组 |
| 24 | 法兰片 | DN100/1.6MPa | 片 | 4 | 分汽缸及蒸汽管道排污疏水阀组 |
| 25 | 盲板 | DN100/1.6MPa | 片 | 4 | 蒸汽管道二头封堵排污 |
| 26 | 金属缠绕垫 | DN25/1.6MPa | 片 | 49 |  |
| 27 | 金属缠绕垫 | DN100/1.6MPa | 片 | 5 |  |
| 28 | CS三通 | Φ159→Φ159→Φ159 | 个 | 3 | 反应管干燥机蒸汽管道用 |
| 29 | CS大小头 | Φ159→Φ108 | 个 | 4 | 反应管干燥机管道用 |
| 30 | 螺栓 | M20×120 | 套 | 72 | 阀上用 |
| 31 | 螺栓 | M18×100 | 套 | 72 | 阀上用 |
| 32 | 螺栓 | M16×80 | 套 | 108 | 阀上用 |
| 33 | 螺栓 | M12×60 | 套 | 200 | 阀上用 |
| 34 | 蒸汽管道滑动支座 | DN200 | 套 | 30 | 蒸汽管道上用 |
| 35 | 蒸汽管道滑动支座 | DN150 | 套 | 15 | 蒸汽管道上用 |
| 36 | CS方钢管 | 150×150×4.5mm | m | 240 | 蒸汽管道桥架立柱 |
| 37 | CS槽钢 | 120#（A型） | m | 300 |  |
| 38 | CS钢板 | 基础预埋 | ㎡ | 2 |  |
| 39 | CS螺纹钢 | Φ20 | m | 36 |  |
| 40 | CS角钢 | L75×5（斜撑） | m | 30 |  |
| 41 | 防锈漆 | 铁红防锈漆 | kg | 60 | 管道支架防腐处理 |
| 42 | 灰色面漆 | 灰色调和面漆 | kg | 60 | 管道支架防腐处理 |
| 43 | 硅酸铝板保温 | Φ219×100（DN200) | m | 240 | 硅酸铝板保温+铁丝捆绑固定 |
| 44 | 硅酸铝板保温 | Φ159×100（DN150) | m | 330 | 硅酸铝板保温+铁丝捆绑固定 |
| 45 | 硅酸铝板保温 | Φ108×100（DN100) | m | 180 | 硅酸铝板保温+铁丝捆绑固定 |
| 46 | 硅酸铝板保温 | Φ89×100（DN80) | m | 240 | 硅酸铝板保温+铁丝捆绑固定 |
| 47 | 硅酸铝板保温 | Φ32×50（DN25) | m | 50 | 硅酸铝板保温+铁丝捆绑固定 |
| 48 | 外包装铝板 | 0.3mm | m | 1150 | 管道和分汽缸保温+铝板外包装 |
| 49 | 压力表 | Y-150，1.6MPa | 块 | 2 | 分汽缸 |
| 50 | 压力表三通旋塞 | DN15 | 个 | 2 | 分汽缸 |
| 51 | 压力表存弯管 | DN15 | 个 | 2 | 分汽缸 |
| 52 | 桥架基础土建费（水泥砼:C25#） | m³ | 6 | 室外桥架土建基础 |
| 53 | 桥架、管网高空吊装费 | 项 | 1 | 桥架吊装、供热管道、回水管道吊装 |
| 54 | 蒸汽管网设计费 | 项 | 1 | 资质设计单位盖章 |
| 55 | 材料运输费、二次搬运费 | 项 | 1 |  |
| 56 | 供热管网安装、调试、射线探伤、监检、验收、办证、竣工资料编制、施工交叉配合费、脚手架高空搭建、拆卸施工费 | 项 | 1 | 告知、监检、验收、办证 |
| 57 | 法兰铸钢截止阀 | DN40/1.6MPa | 个 | 28 |  |
| 58 | 法兰 | DN40/1.6MPa | 个 | 84 |  |
| 59 | 金属缠绕垫 | DN40 | 个 | 56 |  |
| 60 | 加强螺杆 | Φ16×65 | 套 | 224 |  |
| 61 | 无缝钢管 | Φ45×3 | m | 112 |  |
| 62 | 冲弯 | Φ45×3×90º | 个 | 56 |  |
| 63 | 管道保温 | DN40 | m | 112 |  |
| 64 | 外包装铝板 | 0.3mm | m | 112 |  |
| 65 | 法兰铸钢截止阀 | DN40/1.6MPa | 个 | 28 |  |
| 66 | 浮球疏水阀 | DN40/1.6MPa | 个 | 28 |  |
| 67 | 过滤器 | DN40/1.6MPa | 个 | 28 |  |
| 68 | 法兰 | DN40/1.6MPa | 个 | 140 |  |
| 69 | 金属缠绕垫片 | DN40 | 个 | 140 |  |
| 70 | 加强螺杆 | Φ16×65 | 套 | 500 |  |
| 71 | 无缝钢管 | Φ45×3 | m | 84 |  |
| 72 | 冲弯 | Φ45×3×90º | 个 | 56 |  |
| 73 | 冷凝水总管 | Φ89×4 | m | 240 |  |
| 74 | 冷凝水箱 | δ=6mm，长2m×宽1.25m×高1m=2.5M3，磁翻板式液位计 | 个 | 2 | 含橡塑保温 |
| 75 | 耐温冷凝水泵 | Q=16M3/h、N=5.5KW、H=38m,一开一备 | 台 | 4 |  |
| 76 | 泵进出口阀 | 铸钢闸阀，DN65/1.6MPa | 个 | 8 |  |
| 77 | 旋启式升降止回阀 | DN65/1.6MPa | 个 | 4 |  |
| 78 | 泵进出口管 | Φ76×4 | m | 42 |  |
| 79 | 法兰 | DN65/1.6MPa | 个 | 32 |  |
| 80 | 金属缠绕垫片 | DN65 | 个 | 32 |  |
| 81 | 加强螺杆 | Φ16×65 | 套 | 128 |  |
| 82 | 冲压弯头 | Φ76×4×90º | 个 | 8 |  |
| 83 | 冷凝水箱排污阀 | 钢铁球阀，DN80/1.6MPa | 个 | 2 |  |
| 84 | 冷凝水箱加强 | 角铁，75×5 | m | 40 |  |
| 85 | 管道保温 | DN40 | m | 84 |  |
| 86 | 管道保温 | DN80 | m | 240 |  |
| 87 | 管道保温 | DN65 | m | 42 |  |
| 88 | 外包装铝板 | 0.3mm | m | 356 |  |
| 89 | 冷凝水箱 | δ=6mm,1.5m×1.5×1m=2.25M3，磁翻板式液位计 | 个 | 2 | 含橡塑保温 |
| 90 | 角钢 | 75×5 | m | 18 |  |
| 91 | 耐温冷凝水泵 | Q=10M3/h、H=52m,N=2.2KW,一开一备 | m | 4 |  |
| 92 | 泵进出口阀门 | 铸钢闸阀，DN50/1.6MPa | 台 | 8 |  |
| 93 | 旋启式升降止回阀 | DN50/1.6MPa | 台 | 4 |  |
| 94 | 泵进出口管 | DN50×3.5 | m | 108 |  |
| 95 | 冷凝水排出管 | Φ89×4 | m | 24 |  |
| 96 | 法兰 | DN50/1.6MPa | 个 | 32 |  |
| 97 | 金属缠绕垫片 | DN50 | 个 | 32 |  |
| 98 | 加强螺杆 | Φ16×65 | 套 | 128 |  |
| 99 | 冲压弯头 | Φ57×3×90º | 个 | 8 |  |
| 100 | 冷凝水箱排污阀 | 球阀，DN80/1.6MPa | 个 | 2 |  |
| 101 | 疏水阀 | DN80 | 个 | 3 |  |
| 102 | 铸钢截止阀 | DN80 | 个 | 9 |  |
| 103 | 过滤器 | DN80/1.6MPa | 个 | 3 |  |
| 104 | 法兰 | DN80/1.6MPa | 个 | 30 |  |
| 105 | 金属缠绕垫片 | DN80 | 个 | 30 |  |
| 106 | 加强螺杆 | Φ16×65 | 套 | 120 |  |
| 107 | 冲压弯头 | Φ89×4×90º | 个 | 9 |  |
| 108 | 管道保温 | DN50 | m | 108 |  |
| 109 | 管道保温 | DN80 | m | 24 |  |
| 110 | 外包装铝板 | 0.3mm | m | 132 |  |
| 111 | 反应釜冷凝器水箱控制柜（含变频器、1拖2、DCS接口） | 项 | 1 |  |
| 112 | 干燥机冷凝水箱控制柜（含变频器、1拖2、DCS接口） | 项 | 1 |  |
| 113 | 电线电缆、预埋套管、水箱、水泵钢制基础 | 项 | 1 |  |
| 114 | 材料运输费、二次搬运费 | 项 | 1 |  |
| 115 | 供方所供设备与反应釜、干燥机连接安装调试费、施工交叉配合费、脚手架高空搭建、拆卸施工费 | 项 | 1 |  |

表格9：竹 棉 钢 系 统 设 备 清 单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 发泡控制平台 | 长3.0m×宽3.2m×高0.7m包含混 合头，摆头框架， | 套 | 1 | (标配件)使用120X120x5mm方管.100X100方管制造 |
| 2 | 烘道跌落板 | 长9m×宽0.98~2.4m,合计9段， 包含8套电机丝杆，板材 | 套 | 1 | (标配件) 整体100X50方管，50x50角铁。 |
| 3 | 烘道侧链板 | 长18.6m×宽2.4 m×高1.25m (标准18.6米) | 套 | 1 | (标配件) 60X60链条，链板使用铝合金板材 |
| 4 | 烘箱机架 | 长18m×宽4.2×高3.5m | 套 | 1 | (标配件)100X50方管， 50x50角铁。 |
| 5 | 烘道内水平输送线 | 标配长18m×宽3.8×高0.8m | 套 | 1 | (标配件)100X100 链条，链板使用1.8mm镀锌板 |
| 6 | 烘道外水平输送线 | 长18m×宽3.8×高0.8m | 套 | 1 | (标配件) 100X100链条，链板使用1.8mm镀锌板 |
| 7 | 泡绵裁断机 | 切绵宽2.4m×高1.35m,锯齿型切 断机 | 套 | 1 | (标配件) 按标准切断机配置制造 |
| 8 | 电动式摆头 | 长2500mm,6方向可调 | 套 | 1 | (标配件) |
| 9 | 边膜提升机 | 一套前后，上下，角度可调 | 套 | 1 | 使用6套减速马达配套 制造 |
| 10 | 大原料罐 | 5m³/δ5mmA3钢板带恒温过滤器搅拌 | 个 | 1 | 6立方 |
| 11 | 大原料罐 | 5m³/δ5mm钢板带恒温过滤器搅拌 | 个 | 1 | 6立方 |
| 12 | 大原料罐 | 5m³/5mm钢板带恒温过滤器搅拌 | 个 | 1 | 6立方 |
| 13 | 大原料罐 | 5m³/δ5mm钢板带恒温过滤器搅拌 管道带加热保护，冬天保护 | 个 | 1 |  |
| 14 | 大原料罐 | 1.5m³/3mm不锈钢过滤器 | 个 | 1 |  |
| 15 | 大原料罐 | 1.5m³/3mm 不锈钢带过滤器 | 个 | 1 |  |
| 16 | 小原料罐 | 180L/81mm不锈钢过滤器加热 | 个 | 1 |  |
| 17 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢搅拌过滤器加 热 | 个 | 1 |  |
| 18 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢搅拌过滤器加 热 | 个 | 1 |  |
| 19 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢过滤器加热 | 个 | 1 |  |
| 20 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢搅拌过滤器 | 个 | 1 | 带进料过滤 |
| 21 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢搅拌过滤器 | 个 | 1 | 带进料过滤 |
| 22 | 小原料罐 | 180L/δ1mm不锈钢搅拌过滤器 | 个 | 1 | 带进料过滤 |
| 23 | 搅粉地罐 | 2m³/δ4mmA3钢板带搅拌 | 个 | 1 |  |
| 24 | 搅粉过滤 器 | 30LmmA3钢板 | 个 | 1 |  |
| 25 | MC清 洗罐带压力 | 50kg带压力， | 个 | 1 |  |
| 26 | 变频器 | F740-37KW | 个 | 1 |  |
| 27 | 变频器 | E840-11KW | 个 | 1 |  |
| 28 | 变频器 | D840-7.5KW | 个 | 2 |  |
| 29 | 变频器 | E840-7.5KW | 个 | 2 |  |
| 30 | 变频器 | D840-5.5KW | 个 | 2 |  |
| 31 | 变频器 | D840-2.2KW | 个 | 2 |  |
| 32 | 变频器 | D740-2.2KW | 个 | 6 |  |
| 33 | 变频器 | D740-0.75KW | 个 | 1 |  |
| 34 | 变频器 | D740-2.2KW | 个 | 1 |  |

**备注：**

**1、本项目不涉及强制节能产品**

**2.本项目为单一来源采购项目，不涉及优先采购的情形。**

**★3.2.质量要求**

1.成交供应商向采购单位提供的货物必须是全新的（含零部件、配件等）、表面无刮伤、无瑕疵，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

2.供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性产品认证目录》范围内货物的，均需要通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材均需要符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

3.售后服务: (1)、产品质保及服务政策：项目整体质保期为一年（若相关产品质保期按照国家行业标准或生产厂家标准长于一年的，按其规定执行），质保期从货物验收合格后算起。质保期内要求成交供应商提供免费售后服务。质保期外，成交产品出现质量问题成交供应商负责维修，维修费用由采购人负责。 (2)、服务响应时间：7×24 小时电话专线服务，半小时内做出明确响应和安排，如需现场服务的，具有解决故障能力的工程师应在48小时内到达现场进行维护处理。

**★3.3.服务要求**

**★3.4商务要求**

（一）项目履行要求

1、履行期限：本项目合同履行期限自双方签订合同生效之日起，直至设备安装调试完成后运维一年内。

2、合同履行地点：大竹县川渝供应链科技发展有限公司内采购人指定地点。

3、设备安装要求：合同签订并预付款到位后，40日内完成设备生产、安装、调试。

4、验收要求：卖方须准时提供全新的、包装完美无破损的、备件齐全的。完全符合国家的有关质量标准的设备（包括：数量、外观质量、备件备品、装箱单、技术参数资料、设备安装调试运行良好）；设备应有铭牌，并附有产品质量验收合格标志。如果出现设备问题，一年内卖家免费维修。

（二）付款方式：

签订合同三日内支付设备预付款20%，设备生产过程中支付进度款至合同总价的50%，设备到场卸货前支付提货款至合同总价的90%，设备安装完毕验收合格支付至合同总价的95%，验收合格12个月后，无质量问题支付余款（不计息）。