

政府采购项目采购需求

采购单位：达州市党风廉政教育中心

所属年度：2023年

编制单位：达州市党风廉政教育中心

编制时间：2023年01月13日

一、项目总体情况

（一）项目名称： 中心物资（密集架、物证柜）采购

（二）项目所属年度： 2023年

（三）项目所属分类： 货物

（四）预算金额（元）： 539,521.50元 ， 大写（人民币）： 伍拾叁万玖仟伍佰贰拾壹元伍角

（五）项目概况：

达州市党风廉政教育中心（达州市监委新建留置中心）密集架、物证柜等关设施设备一批。

（六）本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

（一）需求调查方式

（二）需求调查对象

（三）需求调查结果

1. 相关产业发展情况

2. 市场供给情况

3. 同类采购项目历史成交信息情况

4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况

5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

（一）采购组织形式： 分散采购

(二) 采购方式：询价

(三) 本项目是否单位自行组织采购：否

(四) 采购包划分：不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为539521.50元，总体预留比例为100.00%，其中，面向小微企业采购金额为0.00元，占0%。

(六) 是否采购环境标识产品：是

(七) 是否采购节能产品：否

(八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否

(九) 采购标的是否属于政府购买服务：否

(十) 是否属于政务信息系统项目：否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购：否

(十二) 是否属于PPP项目：否

(十三) 是否属于一签多年项目：否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称：合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模： 中小企业

3) 预留形式： 设置专门采购包

4) 预留比例： 100%

2、预算金额（元）： 539,521.50 ， 大写（人民币）： 伍拾叁万玖仟伍佰贰拾壹元伍角

最高限价（元）： 539,521.50 ， 大写（人民币）： 伍拾叁万玖仟伍佰贰拾壹元伍角

- 3、评审方法：最低评标价法
- 4、定价方式：固定总价
- 5、是否支持联合体投标：否
- 6、是否允许合同分包选项：否
- 7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	其他柜类	标的名称	达州市党风廉政教育中心（达州市监委留置中心）密集架、物证柜等关设施设备一批。	
	数量	1.00	单位	批	
	合计金额（元）	539,521.50	单价（元）	539,521.50	
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无	
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无	
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业	

标的名称：达州市党风廉政教育中心（达州市监委留置中心）密集架、物证柜等关设施设备一批。

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	项目技术、服务、商务及其他要求 一、项目概述 1. 项目内容：达州市监委新建留置中心密集架、物证柜等关设施设备一批。

2.项目地址：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）。

序号	产品名称	产品规格 (mm)	单位	数量	备注
1	六层密集架	6300*600*2500	立方米	28.35	
2	六层密集架	3600*600*2500	立方米	32.4	
3	四层密集货架	6300*600*2500	立方米	47.25	
4	书车	750*360*900	辆	1	
5	书梯	450*650*1300	辆	1	
6	智能型存包柜 (12门)	1000*450*2000	个	4	
7	智能型存包柜 (24门)	1000*450*2000	个	6	
8	智能型物证柜 (内衬软包)	1000*450*1980	个	5	
9	电子保密柜	900*430*1850	个	120	
10	收纳盒		个	80	

二、货物清单

所有货物涉及规格的，均按中标后的投标人与采购人现场重新测量的数据为准。

三、技术要求

（一）总体质量要求

1. 投标人须提供全新的货物（含零部件、配件、使用说明书等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。

2. 供应商提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范。

3. 货物制造质量出现问题，供应商应负责三包（包修、包换、包退），费用由供应商负担。

4. 投标人送交的货物均应有产品质量检验合格标志。

（二）设计方案

见附件。

（三）具体要求

序号	产品名称	技术参数
1	六层密集架	（一）产品执行标准 （1）GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》 （2）GB/T1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定》 （3）GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》 （4）GB/T13667.1—2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》 （5）GB/T13667.3-2013《钢制书架第3部分：手动密集书架》 （6）DA/T7-1992《直列式档案密集架》 （7）GB/T11253-2007《碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带》

- (8) GB/T13237-2013 《 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》
- (9) GB/T711-2017 《优质碳素结构钢热轧钢板和钢带 》
- (10) GB/T708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差》
- (11) GB/T709-2019 《热轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差》
- (12) GB6807-2001 《钢铁工业涂装前磷化处理技术条件》
- (13) GB1720-1979（1989） 《漆膜附着力测定法 》
- (14) GB1732-1993 《漆膜耐冲击测定法 》
- (15) GB1763-1979（1989） 《漆膜耐化学试剂性测定法 》
- (16) GB1764-1979（1989） 《漆膜厚度测定法 》
- (17) GB1804-2000 《公差与配合未注公差尺寸的极限偏差》
- (18) GB8162-2008 《结构用无缝管》
- (19) GB4357-1989 《碳素弹簧钢丝》
- (20) ZG45 《铸钢件》
- (21) GB14212-2010 《摩托车链条 技术条件和试验方法》
- (22) GB230.1-2018 《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法
- (23) GBT 4336-2016 《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》
- (24) QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》
- (25) QB/T3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》
- (26) QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》
- (二) 产品主要部件结构要求
- 1、轨道：轨座采用 $\delta \geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，一次成型；路轨采用 $20 \times 20\text{mm}$ 实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨。按

规定铺设轨道，轨道的平行偏差 $\leq 1\text{mm}$ ，轨道之间任何位置的水平偏差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。

2、底梁：采用 $\delta \geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，底梁为加强型自带防鼠密封功能底梁，U型槽结构一次性成型，高度 $\geq 120\text{mm}$ ，上下双翻边加强，上翻边 $\geq 50\text{mm}$ 。中间用一次成型机压M型加强筋，M筋总宽 $\geq 40\text{mm}$ ，高 $\geq 18\text{mm}$ ，M筋正面向内 $\geq R10\text{mm}$ 弧形筋。横梁用材厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，U型槽结构一次成型，高度 $\geq 120\text{mm}$ ，上下双翻边加强，上翻边 $\geq 40\text{mm}$ ，与底梁焊接成整体，承重能力强，具有防鼠功能，简化了底架装配过程，并且不易变形，具有精度高、效率快，防鼠等特点；底盘采用链条齿轮传动底架、整体式底盘，底盘与主柱连接采M10*30mm 螺栓整体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。底梁需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

3、立柱：采用 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型压制，立柱正面成型 $\geq 50\text{mm}$ ，压制两根梯形筋槽，上开口 $\geq 10\text{mm}$ ，下开口 $\geq 5\text{mm}$ ，梯形筋离两侧面间距 $\geq 10\text{mm}$ ，左右对称；正面中间位置压制花纹造型筋。立柱侧面 $\geq 38\text{mm}$ ，两侧面压制两条 $\geq 5\text{mm}$ 圆弧筋，上部筋离表面 $\geq 10\text{mm}$ ，下部离底部 $\geq 8\text{mm}$ ，侧面中间位置均匀冲梯形挂孔，挂孔尺寸宽度 $\geq 12.5\text{mm}$ ，高度 $\geq 12\text{mm}$ ，挂孔间距 $\geq 30\text{mm}$ 。立柱底部成型尺寸 $\geq 12\text{mm}$ ，压制 $\geq 8\text{mm}$ 圆弧过渡，与侧面底部凹筋相连，形成一个椭圆形封闭口。立柱整体结实承重能力强，钢性足，层数和间距自由调整，表面喷塑。立柱需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗

拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

4、搁板：采用 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型，搁板成型厚度一侧 $\geq 25\text{mm}$ ，侧面压制两条 $\geq 3\text{mm}$ 圆筋，间距离边 $\geq 5\text{mm}$ ；搁板另一侧成型高度 $\geq 30\text{mm}$ ，侧面压制一条标贴梯形槽，梯形槽上部 $\geq 20\text{mm}$ ，梯形槽下部 $\geq 15\text{mm}$ ，梯形槽深度 $\geq 2\text{mm}$ ；搁板正面压制两组共10条加强筋，每组5条加强筋，每条筋深 $\geq 3\text{mm}$ ，形成一个 $\geq 28\text{mm}$ 的加强区。一次性滚压成型，搁板采用自动成型工艺，增大其承载能力，压筋工艺确保搁板不变形，承重能力强，每层承重80Kg。满负载24小时后挠曲度 $\leq 2\text{mm}$ ，卸载后自动恢复。搁板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 500 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 500 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

5、挂板：采用 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型，整体成型高度 $\geq 130\text{mm}$ ，挂板采用双边六挂扣式梯形扣结构梯形扣上边 $\geq 10\text{mm}$ ，下边 $\geq 8\text{mm}$ ，高度 $\geq 8\text{mm}$ ，上下翻边配圆弧过渡，美观刚性强；正面上部配有2条圆弧压筋直径 $\geq 4\text{mm}$ ，圆弧压筋中间带有椭圆孔拉伸表面 2mm ，具有加硬强度功能；正面下部压制一条 $\geq 5\text{mm}$ 整体通筋，保证挂板的直线度和整体刚性，搁板与挂板连接应有限位功能，挂板正面配有安装档条孔位。挂板与立柱之间连接方式采用六挂梯形扣相嵌接，挂板与立柱对接处更牢固。挂板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督

检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

6、三节侧板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，侧板为横三节式，中间冲棱形凸包，立体感强，造型美观，具有现代设计感。三节侧板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

7、顶板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，具有防水功能，表面光滑平整，造型美观，具有现代设计感。顶板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

8、门板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，门板四角冲印花，门板扣手为ABS优质塑胶注塑件，表面平整，款式新颖，表面采用无磷脱脂、

陶化处理后，具有防腐蚀性。门板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

9、锁具采用三级管理豪华锁，自动卡位装配；锁芯位与扣手一体成型，可顺时、逆时针旋转 45° ，开关方便、定位准确；锌合金压铸锁芯，锁芯插片数6个、600个牙花编码，提高了安全性能；镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能，1把钥匙（即管理钥匙）可控制1个库房或一个团体柜架，也可1把钥匙（即管理钥匙）控制整个库房或多个团体柜架，供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头，不需用电钻、钳子、螺丝刀等工具。锁具符合GB/T3325-2017 要求；金属电镀层理化性能：抗盐雾60h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计）。提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证，需提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

10、传动机构：花键轴承、花键实心传动轴、花键连接套管、花键滚轮、花键链轮。

10.1、花键轴承：P205，E级；花键实心传动轴： $\geq \Phi 21\text{mm}$ ，45#钢；花键连接套管： $\geq \Phi 30\text{mm}$ ，无缝钢管；花键滚轮：HT200；花键链轮：ZG45，滚齿精制。

10.2、传动主轴采用 $\Phi 25\text{mm}$ 十二花键实心传动轴，行走轮副轴采用 $\Phi 21\text{mm}$ 八花键实心传动轴；主传动轴套管采用45#钢无缝钢管制成的内十二花键连接套管，外径 $\Phi 33(\pm 0.1)\text{mm}$ ，最小内径 $\Phi 25.2(\pm 0.1)\text{mm}$ 中间

内部直径 $\Phi 28.2(\pm 0.1)$ mm, 副传动轴套管采用45#钢无缝钢管制成的内八花键连接套管, 外径 $\Phi 30(\pm 0.1)$ mm, 最小内径 $\Phi 21.2(\pm 0.1)$ mm, 花键传动套组件采用咬齿受力传动, 无需焊接。解决了传统圆轴传动套组件由于焊接不牢固, 和焊接处长时间使用所产生的物理疲劳导致脱焊, 致使档案密集架不能正常开合, 架体变形, 维修难度大, 从而影响整个架体使用寿命的问题。载重运行: 在全负载的情况下, 各列密集架在手动操纵下, 都运行自如, 无阻滞现象。每标准节手动摇力不大于11.8N(每列密集架的手柄摇力为: $11.8N \times \text{标准节数}$)。摩托车链条(摩托车链条 $\Phi 8.5$ 节距12.7FR420 GB14212-2010 链条破断力 $\geq 1800\text{kg}$)、摇手体总成成为双向超越离合器结构、铝合金摇手柄, 停用后摇把可自行停于垂直位置, 可避免通道障碍, 摇动任意一列不会带动其它把手。

11、密封条: 采用优质20mm磁性冰箱门吸条, 每列接触面均有缓冲及密封装置, 使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。

12、防尘板: 采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 防倾倒装置: 采用 $\delta \geq 4.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板。

13、载重性能要求

13.1、全静载荷: 每层搁板上加均布静荷试验后, 各结构部件和架体应无塑性变形和其他异常现象。

13.2、载重运行: 在全静载荷的情况下进行运行试验, 架体应运行自如, 不得有阻滞现象; 手柄摇力应不大于11.8N。

13.3、搁板静载荷: 搁板上均匀载荷800N, 放置24h, 最大挠度应不大于3.0mm、卸载后2h, 残余变形量应不大于0.30mm。

14、其他性能要求:

(1)、密集架可沿导轨自如移动开合, 便于查询、管理。

(2)、产品结构合理, 多跨距多层距, 且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠; 具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

		(3)、密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、陶化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀性能。架体外观设计要求精美，线条流畅，与装修风格协调一致；库房设备布置整洁美观；架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。 (4)、手动密集架符合GB/T13667.3-2013、GB/T35607-2017、QB/T3827-1999、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999 要求；①外观符合要求；②装配（可调性、互换性、传动装置的性能、防倾倒、限位、固定、外形尺寸偏差、间隙、垂直度、位差度）等均符合要求；③载重性能（搁板静载荷、全静载荷、载重运行）符合要求；④稳定性符合要求；⑤表面涂层理化性能耐腐蚀≥1200h符合要求、附着力不低于2级、冲击高度500mm符合要求；⑥家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；⑦结构强度，X轴向、Y轴向符合国家要求。⑧中性盐雾（NSS试验）≥1200小时不低于7级。提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证，需提供全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/）所公示的检测报告公示信息截图。
2	四层密集货架	(一) 产品执行标准 (1) GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》 (2) GB/T1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》 (3) GB/T35607-2017 《绿色产品评价家具》 (4) GB/T13667.1—2015 《钢制书架第 1 部分：单、复柱书架》 (5) GB/T13667.3-2013 《钢制书架第 3 部分：手动密集书架》 (6) DA/T7-1992 《直列式档案密集架》 (二) 产品主要部件结构要求 1、轨道：轨座采用 $\delta \geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，一次成型；路轨采用 $\geq 20 \times 20\text{mm}$ 实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨。

按规定铺设轨道，轨道的平行偏差 $\leq 1\text{mm}$ ，轨道之间任何位置的水平偏差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。

2、底梁：采用 $\delta \geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，底梁为加强型自带防鼠密封功能底梁，U型槽结构一次性成型，高度 $\geq 120\text{mm}$ ，上下双翻边加强，上翻边 $\geq 50\text{mm}$ 。中间用一次成型机压M型加强筋，M筋总宽 $\geq 40\text{mm}$ ，高 $\geq 18\text{mm}$ ，M筋正面向内 $\geq R10\text{mm}$ 弧形筋。横梁用材厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，U型槽结构一次成型，高度 $\geq 120\text{mm}$ ，上下双翻边加强，上翻边 $\geq 40\text{mm}$ ，与底梁焊接成整体，承重能力强，具有防鼠功能，简化了底架装配过程，并且不易变形，具有精度高、效率快，防鼠等特点；底盘采用链条齿轮传动底架、整体式底盘，底盘与主柱连接采M10*30mm 螺栓整体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。

3、立柱：采用 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板，下冲折一体成型工艺，立柱成型尺寸 $\geq 65 \times 40\text{mm}$ ，开孔连接牢固。立柱压多筋设计外形美观、结构新颖，承重性强，刚性足、立柱均匀冲孔、层数和间距可按需要调整，实用性强。立柱需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

4、搁板：采用 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板，搁板成型厚度 $\geq 23.5\text{mm}$ ，搁板正面6条加强筋、两侧各1条加强筋，一次性滚压成型，搁板采用五位一体六折弯自动成型工艺，增大其承载能力，主压筋深度 $> 2.0\text{mm}$ ，副压筋深度 $> 1.0\text{mm}$ ；搁板采用整体板材，层间距可任意调整。压筋工艺确保搁板不变形，承重能力强，每层承重80Kg。满负载24小时后挠度应不大于3.0mm，卸载后自动恢复。搁板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包

含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 500 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 500 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

5、横梁：采用 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ 优质GB/T13237-2013冷轧钢板，成型 $\geq 60 \times 40\text{mm}$ ，挂钩采用2.0mm厚优质钢板，单层承重 $\geq 300\text{KG}$ 。均匀冲孔、层数和间距可按需要调整，实用性强。

6、三节侧板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，侧板为横三节式，中间冲棱形凸包，立体感强，造型美观，具有现代设计感。三节侧板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

7、顶板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，具有防水功能，表面光滑平整，造型美观，具有现代设计感。顶板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认

证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

8、门板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，门板四角冲“回”字印花，门板扣手为ABS优质塑胶注塑件，表面平整，款式新颖，表面采用无磷脱脂、陶化处理后，具有防腐性。门板需提供带CMA标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证（检测内容必须包含：力学性能：屈服强度 $\geq 260\text{N/mm}^2$ 、抗拉强度 $\geq 360\text{N/mm}^2$ 、断后伸长率 $\geq 35\%$ ；经180度冷弯试验后不出现裂纹；硬度 $\geq 58.6\text{HRB}$ ；表面涂层理化性能耐腐蚀 ≥ 1200 小时符合要求；中性盐雾试验 ≥ 1200 小时不低于7级；家具涂层可迁移元素镉Cd、铬Cr、汞Hg未检出；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出）；同时提供全国认证认可信息公共服务平台网站（<http://cx.cnca.cn/>）所公示的检测报告公示信息截图。

9、锁具采用三级管理豪华锁，自动卡位装配；锁芯位与扣手一体成型，可顺时、逆时针旋转 45° ，开关方便、定位准确；锌合金压铸锁芯，锁芯插片数6个、600个牙花编码，提高了安全性能；镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能，1把钥匙（即管理钥匙）可控制1个库房或一个团体柜架，也可1把钥匙（即管理钥匙）控制整个库房或多个团体柜架，供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头，不需用电钻、钳子、螺丝刀等工具。

10、传动机构：花键轴承、花键实心传动轴、花键连接套管、花键滚轮、花键链轮。

10.1、花键轴承：P205，E级；花键实心传动轴： $\geq \Phi 21\text{mm}$ ，45#钢；花键连接套管： $\geq \Phi 30\text{mm}$ ，无缝钢管；花键滚轮：HT200；花键链轮：ZG45，滚齿精制。

10.2、传动主轴采用 $\Phi 25\text{mm}$ 十二花键实心传动轴，行走轮副轴采用 $\Phi 21\text{mm}$ 八花键实心传动轴；主传动轴套管采用45#钢无缝钢管制成的内十二花键连接套管，外径 $\Phi 33(\pm 0.1)\text{mm}$ ，最小内径 $\Phi 25.2(\pm 0.1)\text{mm}$ 中间内部直径 $\Phi 28.2(\pm 0.1)\text{mm}$ ，副传动轴套管采用45#钢无缝钢管制成的内

八花键连接套管，外径 $\Phi 30(\pm 0.1)\text{mm}$ ，最小内径 $\Phi 21.2(\pm 0.1)\text{mm}$ ，花键传动套组件采用咬齿受力传动，无需焊接。解决了传统圆轴传动套组件由于焊接不牢固，和焊接处长时间使用所产生的物理疲劳导致脱焊，致使档案密集架不能正常开合，架体变形，维修难度大，从而影响整个架体使用寿命的问题。载重运行：在全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下，都运行自如，无阻滞现象。每标准节手动摇力不大于11.8N(每列密集架的手柄摇力为：11.8N*标准节数)。摩托车链条（摩托车链条 $\Phi 8.5$ 节距12.7FR420 GB14212-2010 链条破断力 $\geq 1800\text{kg}$ ）、摇手体总成为双向超越离合器结构、铝合金摇手柄,停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。

11、密封条：采用优质20mm磁性冰箱门吸条，每列接触面均有缓冲及密封装置，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。

12、防尘板：采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，防倾倒装置：采用 $\delta \geq 4.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板。

13、载重性能要求

13.1、全静载荷：每层搁板上加均布静荷试验后，各结构部件和架体应无塑性变形和其他异常现象。

13.2、载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体应运行自如，不得有阻滞现象；手柄摇力应不大于11.8N。

13.3、搁板静载荷：搁板上均匀载荷800N,放置24h,最大挠度应不大于3.0mm、卸载后2h,残余变形量应不大于0.30mm。

14、其他性能要求：

(1)、密集架可沿导轨自如移动开合，便于查询、管理。

(2)、产品结构合理，多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠；具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

(3)、密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、陶化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质

				环保型高静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀性能。 架体外观设计要求精美，线条流畅，与装修风格协调一致；库房设备布置整洁美观；架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。
	3	书车		选用优质加厚钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。每层承重100kg以上，立柱采用$\geq 1.5\text{mm}$的20*20钢管，钢板选用1.2mm的优质冷轧钢板，轮子采用静音万向滚轮，做工精湛安全美观大方，内外经除锈、陶化、防腐、防潮等多工位处理，高温喷塑工艺，环保无毒害无气味，推拉灵活方便。
	4	书梯		选用优质加厚钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。每层承重100kg以上，立柱采用$\geq 1.5\text{mm}$的20*20钢管，钢板选用1.2mm的优质冷轧钢板，轮子采用静音万向滚轮，做工精湛安全美观大方，内外经除锈、陶化、防腐、防潮等多工位处理，高温喷塑工艺，环保无毒害无气味，推拉灵活方便。
	5	智能型存包柜	智	（一）产品参数 产品名称：智能人脸识别寄存柜 颜色：柜体（灰白），柜门（天蓝）。 材质厚度：柜体采用1.0mm国标优质碳素结构钢板，搁板采用0.9mm国标优质碳素结构钢板，门板采用0.9mm国标优质碳素结构钢板，其他采用国标。 开锁方式：人脸识别，成功率高达100%。 电源电压：AC200V—AC240V。 （二）产品功能： 人脸识别功能描述： 1、采用5寸或者7寸高清TFT屏，linux系统平台操作，图片界面式触屏操作，操作快捷，易懂，高端。 2、识别速度快，人脸识别，自设密码均可验证开箱。 3、灵活选择操作模式，用户可在后台自行设置，流动人员模式 和 固定人员模式。 4、用户存取记录有人脸照片信息，完全解决是谁存取物品的问题，便于各种异常处理。可查询最近不少于2000条人脸存取箱门的照片

信息，也可以输入箱门号，快速查询对应存取物品的人脸照片。

5、操作界面显示箱门状态，每个箱门用不同颜色显示使用状态，显示使用箱和未使用箱的数量。

6、紧急开箱功能，管理员进入后台有权限 单一开箱，和一键全部开箱。

7、除了在机柜屏幕终端进入管理系统，进行管理，还可以手机端进行管理，如：注销，新增，清箱，远程开箱，查询操作记录等所有功能。

（四）硬件

1、控制电路

2、CPU：STC工业级嵌入式微处理器。安全、可靠、处理速度快。

3、存储器：ATMEL工业级存储器件，存储数据量达到8K。保证有效使用记录安全存储。

4、开门电路：采用最先近CPLD技术扩展，安全性高，功能性强。名牌继电器作门控制器件比三极管安全可靠

5、电源：全封闭塑胶外壳桌面式适配器。供电稳定、安全可靠。

（五）智能人脸识别寄存柜使用方法

1、存入物品

按“存”键→人脸照相→自动开箱→存入物品→关上箱门。

操作成功后箱门打开.液晶屏显示所开箱号,寄存后,显示满格，完成以上步骤后,此箱既是该照片持有者的合法用户。

2、取出物品

按“取”键→人脸照相→自动开箱→取出物品→关上箱门 刷读成功后打开箱门。

（六）管理功能介绍

管理员操作模式，此时通过数字键输入密码，密码将会显示在屏幕上，为了管理安全保密,密码以*号隐含。（管理员默认密码XXXXXX，请及时修改密码，并牢记密码。）

按“↑”、“↓”键翻页，按“←”键退出，按“OK”键确认输入，按管理菜单前面数字键进入相应设置。

开箱->输入需要打开的箱门号，按“OK”键确认打开。

全开->打开全部箱门。

清码->清除一个箱门的密码。

全清->清除全部箱门的密码。

锁定->锁定一个箱门，这个箱门将不能使用。

解锁->解锁一个箱门，箱门可以重新使用。

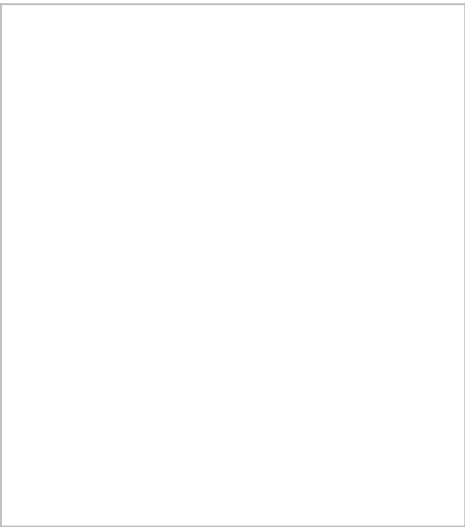
查询->查询存取、未取记录。

管理->修改系统管理员密码。

柜门->根据需要输入柜门号，根据实际箱门数设定箱门数。

长期->根据需要设置长期使用的箱门。

恢复->清空系统的所有记录、设置。



参考图片：

6

智能型物证柜（内衬软包）

（一）主柜

1、柜体规格：高1900*宽1000*深450mm（可根据客户需求定制）。

2、柜门配置：配置独立的防盗门和独立的门锁机构；柜体钢板厚度1.2mm，柜门钢板厚度1.5mm，卷宗柜间隔钢板厚度1.2mm。门框和中缝门缝隙低于2mm，开门角度大于等于90度，保证开柜时柜前通道畅通；配置指纹识别、人脸识别多生物识别技术，指纹仪使用电容指纹仪。当指纹识别失效时，能够用人脸识别开锁，保证系统安全性与便捷性。

- 3、柜体材质：Q235高强度低碳合金钢板，外表高档进口汽车烤漆，防磁、防锈、防静电。
- 4、格位数量：9个（可根据客户需求定制）
- 5、开柜方式：采用单人生物特征验证方式，也可设置双人认证验证方式。
- 6、控制器：支持12寸触摸屏，触摸屏作为人机交互界面，分辨率达到800*600，人机操作界面可以电容触摸屏操作（电阻触控显示一体屏）。柜内配置嵌入式主机，采用嵌入式Linux操作系统，柜内嵌入式系统中安装嵌入式卷宗柜管理软件，并配置本地数据库。本柜管理软件应具备卷宗柜内部系统管理、本柜运行信息记录、网络监测、电源检测、温湿度监测（实时显示温度，湿度达到设定值系统自动报警）、系统维护、身份验证、语音操作提示、非正常状态报警等功能。并支持断网单柜独立工作。
- 7、动力执行机构：格位锁等电控器件执行完成对每个卷宗箱门的控制，与控制驱动级和主控系统完全隔离，执行级的控制信号是脉冲驱动信号，不工作时没有电流通过。
- 8、报警功能：非正常开启柜门、拆柜、柜门超时未锁闭、柜体断电、备用方式开启柜门、断网时，均能触发报警。
- 9、开门和报警拍照功能：配置屏下红外夜视摄像监控，高清微型摄像头分辨率大于等于200万像素；打开柜门时拍照，可在日志中查看记录，并查看开门时照片；可以通过卷宗管理平台查看照片。
- 10、远程联网功能：具备远程联网功能，并将运行信息（操作信息和报警信息）上传到联网管理平台。
- 11、外部接口：1路标准网络接口（TCP/IP通信，每台柜分配一个独立IP地址），1路电220V接口（三插口），柜体漏电能够自动断电，1路485控制接口。
- 12、备用电池：柜内配置备用电源锂电池和市电监测模块，在市电断电时，可即时自动转换备用电源供电，并通过网络报警提示。备用锂电池应为12V10Ah，应能支持系统在市电断开情况下工作8小时。

		13、传感器装置：柜内配置震动传感器、温度传感器、湿度传感器、红外人体检测传感器，通过传感器检测到数据并上传到平台。 14、柜内承重：柜下配装承重螺纹顶脚。柜内托架搁板能承受30g/cm²均布载荷放置10min，搁板及相应设施不应有损坏和明显的变形。 15、漏电保护：采用漏电保护器电源线，柜体漏电自动断电。 16、摄像头：200W像素，红外夜视功能，USB2.0接口。 17、语音模块：8欧2W喇叭，降噪麦克风。 18、指纹模块：活体检测技术，500枚指纹，1:1验证，1:N识别。 19、开关电源：12V 5A 过流短路检测。 20、电源板：集成充电管理，温湿度，灯光报警管理。 21、电池模组：12.6锂电池组，5AH,防过充，过放，过流，过压，过热保护。 22、红外检测对管：采用进口芯片，红外线检测为二对，质量可靠寿命，实时检测箱内卷宗，提高寄存的安全性、可靠性。 （二）从柜 1、柜体规格：高1900*宽1000*深450mm（可根据客户需求定制）。 2、柜门配置：配置独立的防盗门和独立的门锁机构；柜体钢板厚度1.2mm，柜门钢板厚度1.5mm，物证柜间隔钢板厚度1.2mm。门框和中缝门缝隙低于2mm，开门角度大于等于90度，保证开柜时柜前通道畅通。 3、柜体材质：Q235高强度低碳合金钢板，外表高档进口汽车烤漆，防磁、防锈、防静电。 4、格位数量：10个（可根据客户需求定制） 5、开柜方式：由主柜控制。 6、智能系统由智能物证柜主柜控制。
7	电子保密柜	（一）主体结构 1、一般采用进口冷轧钢板或上海宝钢产优质冷钢板，符合SPCC GB912和GB710标准为料。 2、钢材厚度规格及颜色配置：采用1.2mm（不含漆层）优质冷轧钢板。每层自重10.2kg，每组达到51kg，稳重性能好。

- b) 机柜顶部不允许积水；
- c) 柜体应通过结构设计实现防水；
- d) 柜体不能有从外部可直接拆卸的、影响自身使用和安全的结构。

（二）门和锁(电子密码锁)

a) 门和锁开闭应灵活，无卡碰、刮擦、停滞现象，各轴孔及机构应配合良好；

b) 门应安装在柜体正面，门的开启方向上下一致，门间隙应均匀；

c) 电子密码锁需要具备防插防撬，使用寿命不少于20000次，具备门状态检测功能；

d) 任一箱格无故障工作开门次数不小于20000次。

e) 门锁必须采用至少三点锁紧的专用防盗锁，防盗锁主锁舌部分需不小于20mm；

f) 密码级数要求6-15位：可设置达6-15位的超强密码，增加破解难度。

g) 具备断电存码的功能：在密码锁断电的情况下保留密码锁已设定的相关信息。

h) 自动报警的功能：在错误输入密码四次后，会自动报警。

i) 智能管理的功能：遗忘密码，可以用技术解决更码。

j) 同时备有备用钥匙：保密锁备用钥匙，其密码锁除可用密码外还可以使用备用机械钥匙打开，多一条选择，也可以用指纹打开；

k) 门铰链采用内铰链方式，门采用内嵌式；

（三）噪音功能级别

在关门状态下，距离机柜门1.5m、离地1.2m高的位置，最大噪音应符合下列等级要求：

一级：城市居住区域，昼间应小于60dB（A），夜间应小于50dB（A）；

二级：其它区域，昼间应小于70dB(A)，夜间应小于55dB（A）。

（四）应急开门

		保密物证柜具备应急开门功能，在电池没有电的状态下可以通过应急方式打开柜门。 （五）生产质量要求 1、焊接部位牢固，焊点均匀，不变形，焊纹匀称，平整，无烧焦，烧穿现象； 2、金属表面无裂痕，下料，冲压尺寸公差$\pm 2.0\text{mm}$； 3、折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得$<$板材厚度2倍； 4、表面涂层平整光滑，色泽均匀一致，不露底，剥落，起泡现象，无裂纹、划痕等缺陷。 5、柜体空间利用率$>98\%$，利用率高、储藏量大、密封性好、不易遭到损坏。 6、在温度-40°C—250°C，相对湿度40%—90%，海拔高度不大于6000m，地震烈度不大于6级时，产品不生锈，不变形。 7、设计外形线条优美流畅，最新国际流行亚光静电喷塑，经久耐用、美观大方、立体感强，充分体现出现代文化氛围。 8、每层配有一锁，专人使用。
8	收纳盒	1、规格：厂标 2、材质：PP材质。

★四、商务要求

1. 交货及验收

1.1交货时间：合同签订后 30 天内交货、安装、调试、交付使用。

1.2交货地点：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）。

1.3验收时间：全部货物安装调试完毕，5日之内组织验收。

1.4验收方式：验收由采购人组织，中标供应商配合进行。

1.5采购人与中标供应商按照国家、行业相关标准、参照政府采购相关法律法规、财政部《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库[2016]205号）的要求以及招标文件、成交供应商的响应文件进行验收，验收合格，双方签署质量验收报告。

2. 售后服务

2.1 本项目所有货物质保期2年；质保期以最终验收合格签字之日起计算，保修期内提供免费保修。本项目的报价包括质保期的任何费用（如部件费、材料费、人工费、差旅费等）。

2.2 质保期内出现质量问题，投标人应在接到报修通知后12小时内到达现场，24小时内完成维修或更换，并承担修理调换的所有费用；如货物经中标人3次维修仍不能达到合同约定的质量标准，视作中标人未能按时交货，采购人有权退货并追究中标人的违约责任。

2.3 提供有关资料及售后服务承诺，投标人须指派专人负责与采购方联系售后服务事宜。

2.4质保期后，中标人应向用户提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

3. 报价要求

投标人应按货物需求的要求逐项报价。投标人所有报价除另有约定外包括但不限于原材料费、制作费、设计费、代理费、税费、货物运输费、保险费、装卸费、配套资料费、安装调试费、辅材费、项目验收时的耗材费以及售后服务费等全部费用。

4. 付款方式

验收合格后30天内支付合同金额的95%，2年质保期后无质量问题30日内无息支付合同金额的5%。中标人须向采购人出具合法

有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

5. 履约保证金

中标通知书发放后，合同签订前，中标供应商向采购人支付合同总金额 5%作为本合同履约保证金，投标人未按照采购文件的规定缴纳履约保证金将视为放弃中标。以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式提交至采购人(包括网银转账，电汇等方式)。

收款单位：达州市党风廉政教育中心。

开户行：建设银行达州凤凰支行。

银行账号：51001750043052504335。

提供保函的担保机构必须是依法成立的具有相关资质和偿付能力的担保机构。保函是银行等金融机构出具的，保函必须要在中国人民银行征信系统能够进行查询，否则将取消中标资格，采购人将重新确定中标供应商，并依法追究法律责任。

履约保证金退还方 式：供应商凭《政府采购项目履约验收报告》和《履约保证金缴款凭证》到采购人处退还履约保证金。 履约保证金退还时间：履约保证金在货物验收合格后5个工作日内，由采购人一次性向中标供应商无息退还。 履约保证金不予退还的情形：1供应商未按招标文件、投标文件（响应文件）和政府采购合同要求履约的； 2项目验收结果不合格的； 3供应商在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为的； 4其他法律法规规定的情形。

注：“★”为实质性要求，必须完全响应提供承诺函并加盖公章，否则响应文件无效。

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。提供以下材料之一：近三年度经审计的财务报告(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注)；近三年度供应商完整的全套财务报表(应当包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表、附注)；截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前一年内银行出具的资信证明；供应商注册时间截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前不足一年的，也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起30日

4) 合同履行地点：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5.0%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明： 中标通知书发放后，合同签订前，中标供应商向采购人支付合同总金额 5%作为本合同履约保证金，投标人未按照采购文件的规定缴纳履约保证金将视为放弃中标。以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式提交至采购人(包括网银转账，电汇等方式)。 收款单位：达州市党风廉政教育中心。 开户行：建设银行达州凤凰支行。 银行账号：51001750043052504335。 提供保函的担保机构必须是依法成立的具有相关资质和偿付能力的担保机构。保函是银行等金融机构出具的，保函必须要在中国人民银行征信系统能够进行查询，否则将取消中标资格，采购人将重新确定中标供应商，并依法追究法律责任。 履约保证金退还方式：供应商凭《政府采购项目履约验收报告》和《履约保证金缴款凭证》到采购人处退还履约保证金。 履约保证金退还时间：履约保证金在货物验收合格后5个工作日内，由采购人一次性向中标供应商无息退还。 履约保证金不予退还的情形：1. 供应商未按招标文件、投标文件（响应文件）和政府采购合同要求履约的； 2. 项目验收结果不合格的； 3. 供应商在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为的； 4. 其他法律法规规定的情形。

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、 付款条件说明： 验收合格后 ， 达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 95.00%。

2、 付款条件说明： 2年质保期后无质量问题 ， 达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 5.00%。

9) 验收交付标准和方法：采购人与中标供应商按照国家、行业相关标准、参照政府采购相关法律法规、财政部《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库[2016]205号）的要求以及招标文件、成交供应商的响应文件进行验收，验收合格，双方签署质量验收报告。

10) 质量保修范围和保修期：具体以签订合同为准。

11) 知识产权归属和处理方式：投标人须提供全新的货物（含零部件、配件、使用说明书等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。

12) 成本补偿和风险分担约定：具体以签订合同为准。

13) 违约责任与解决争议的方法：具体以签订合同为准。

14) 合同其他条款：具体以签订合同为准。

12、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：是

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：是

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起5日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 具体以签订合同为准。

9) 技术履约验收内容: 以招标文件、中标供应商投标文件、行业相关标准为准。

10) 商务履约验收内容: 以招标文件、中标供应商投标文件、行业相关标准为准。

11) 履约验收标准: 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库[2016]205号)的要求及采购文件的 技术要求、供应商的投标文件承诺以及合同约定标准进行验收。

12) 履约验收其他事项: 具体以签订合同为准。

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定, 本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案: 否